藤器纺织专项职业能力考核规范

一、定义

运用藤原材料加工机械设备，在编织车间对藤原材料进行藤器编织操作的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 能力名称：藤器纺织 职业领域：藤制品加工工 | | | |
| **工作任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核比重** |
| （一）原料选择 | 1.能识读藤器产品的结构图  2.能根据产品结构的需要选用不同种类藤原材料的数量和藤的颜色  3.能测量藤器产品原料的长、宽和高等数据 | 1.产品图形的相关知识  2.藤原材料的质量标准及规格的选用知识  3.计算产品外形尺寸数据的知识 | 20% |
| （二）产品编织 | 1.能使用锯竹机、破竹机等机器将藤原材料裁切成所需要的尺寸  2.能使用碰焊机进行藤器结构的焊接  3.能使用藤原材料进行编织  4.能对样品的密度进行调整 | 1.相关裁切设备的使用方法及安全要求  2.藤器编织操作工艺流程  3.藤器编织定型方法及标准  4.编织产品的密度要求  5.整理藤产品形状和修饰方法 | 50% |
| （三）质量检验 | 1.能根据验收标准，检查竹器编织成品质量  2.能查找产品的规格缺陷原因并解决产品缺陷  3.能按照藤产品彩灯安装要求，进行彩灯摆放并固定彩灯位置 | 1.竹器编织成品的质量标准、检验项目和方法  2.质量缺陷产生的原因和解决办法  3.彩灯安装的相关技术要求 | 30% |

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备藤器编织的专业知识和实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

考场必须具备锯竹机、破竹机、篾刀以及相应模具等机械设备，能安排8至10个工位，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关等。同时准备藤材料、铁架模具、50头彩灯。考场必须釆光、通风良好，整洁且无干扰。还需配备主考室及候考室。