五金制品包装专项职业能力考核规范

一、定义

利用包装设备及工具，在五金制品生产车间对五金制品进行包装的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 能力名称：五金制品包装 职业领域：五金制品检验工 | | | |
| 工作任务 | 操作规范 | 相关知识 | 考核比重 |
| （一）  工作  准备 | 1.能布置包装的工作环境  2.能配备和检査防护用品  3.能检查包装设备及工具  4.能检査内装物是否符合要求  5.能选用和检査包装材料和容器 | 1.包装环境及工作台的布置方法  2.产品检验合格证或证明书的内容和格式要求  3.防护用品的使用方法  4.包装机械设备的构造  5.包装材料及容器的种类 | 20% |
| （二）  包装 | 1.能制定包装工艺流程  2.能对五金工件进行预处理  3.能使用各类材料进行机械或手工包装  4.能对包装设备进行维护保养 | 1.包装设计和工艺的要求  2.工件的预处理方法  3.包装设备操作规程  4.五金制品的包装方法  5.包装操作的安全防护技术  6.包装设备、工具、量具、吊具的维护保养知识 | 60% |
| （三）  质量  检査 | 1.能根据包装成品标准对成品进行检查  2.能对不合格的包装进行纠正处理  3.能填写装箱清单及有关报表  4.能对包装成品进行入库、贮存、发运 | 1.包装成品的标准  2.尺寸、形状、附件数量、牢固度、安全性的检测标准  3.常见包装缺陷及产生的原因  4.装箱清单及报表的填写规范  5.不合格包装件纠正处理技术  6.包装成品入库、贮存、发运的相关知识 | 20% |

**四、鉴定要求**

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备五金制品包装专业知识及实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于45分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于100平方米，具有必要的包装设备、工具及包装材料，应具有良好的通风系统，自然光线充足，整洁无干扰，具有安全防火措施。还需配备主考室及候考室。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号与规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 包装填充材料 |  |  | 若干 |  |
| 2 | 外包装材料 |  |  | 若干 |  |
| 3 | 自动胶带封箱机 |  |  | 5 |  |
| 4 | 工具刀 |  |  | 5 |  |
| 5 | 钳子 |  |  | 5 |  |
| 6 | 胶布 |  |  | 若干 |  |
| 7 | 五金厨具 |  |  | 若干 |  |
| 8 | 五金卫浴产品 |  |  | 若干 |  |
| 9 | 五金工具 |  |  | 若干 |  |
| 10 | 五金餐具 |  |  | 若干 |  |
| 11 | 五金铁线工艺产品 |  |  | 若干 |  |