竹家具制作专项职业能力考核规范

一、定义

使用竹家具制作所需要的机械设备和工具，在制作车间对原材料进行成型加工的能力。

二、适用对象

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

三、能力标准与鉴定内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 能力名称：竹家具制作 职业领域：竹制品加工工 | | | |
| 工作任务 | 操作规范 | 相关知识 | 考核比重 |
| （一）  原料选择 | 1.能识读竹家具制作清单  2.能识读竹家具部件结构图  3.能使用口罩、耳塞等安全防护用品进行安全生产防护  4.能选择加工原材料  5.能计算原料长宽等数据  6.能使用卷尺、手拉细牙锯等工具对原料进行初步加工 | 1.家具清单表达的内容  2.识图的相关知识  3.安全防护用品的使用方法  4.竹家具原材料的质地标准以及规格的选用知识  5.计算平叠拼部件数据的相关知识  6.加工工具的使用方法 | 20% |
| （二）  家具制作 | 1.能使用风切锯加工材料  2.能使用电锯进行家具造型  3.能使用电钻和竹钉固定造型  4.能使用拼装机进行拼装操作  5.能使用抛光机抛光和上漆 | 1.风切锯、电锯、电钻、拼装机等设备的操作方法2.毛料的加工工艺要求和造型标准  3.拼装操作工艺和标准  4.抛光操作工艺和标准 | 50% |
| （三）  质量检验及维护 | 1.能根据验收标准，检查竹家具成品的质量  2.能找出质量缺陷的原因并提出解决缺陷的办法  3.能维护保养加设备并清理操作现场 | 1.竹家具的质量标准、检验项目和方法  2.质量缺陷产生的原因和解决办法  3.设备保养的相关知识及操作现场的清理知识 | 30% |

四、鉴定要求

（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。

（二）考评员构成

考评员应具备竹家具制作的专业知识和实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取实际操作考核。技能操作考核时间不少于60分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

场地面积不小于150m2,且能安排8个以上工位，有风切锯、电锯、电钻、拼装机等机械设备，并配备必要的照明、安全等设施，设有电源及漏电保护开关。考场必须采光良好，通风良好，整洁且无干扰。还需配备主考室及候考室。

设备清单如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 名 称 | 单 位 | 数 量 | 备 注 |
| 1 | 茶杆竹 | 公斤 | 50 |  |
| 2 | 卡尺 | 把 | 1 |  |
| 3 | 直径15mm以下竹 | 公斤 | 15 |  |
| 4 | 竹锯 | 把 | 1 |  |
| 5 | 煤气加热喷枪 | 把 | 1 |  |
| 6 | 椅面形状模具 | 套 | 1 |  |
| 7 | 椅脚、扶手半成品 | 套 | 1 |  |
| 8 | 手电钻 | 把 | 1 |  |
| 9 | 竹钉 | 公斤 | 1 |  |
| 10 | 沙子 | 公斤 | 150 |  |
| 11 | 待整形竹直径20—22mm | 支 | 10 |  |
| 12 | 燃气加热装置 | 台 | 1 |  |
| 13 | 椅脚模具 | 套 | 1 |  |
| 14 | 冷却水池 | 只 | 1 |  |
| 15 | 已成形扶手竹 | 套 | 1 |  |
| 16 | 白藤或铜线 |  | 若干 |  |
| 17 | 竹笏 | 公斤 | 1 |  |
| 18 | 扶手形状模具 | 套 | 1 |  |
| 19 | 成形加强根、椅半成品 | 套 | 1 |  |
| 20 | 待整形原竹 | 公斤 | 50 |  |
| 21 | 待磨节原竹 | 公斤 | 50 |  |
| 22 | 砂轮机 | 台 | 1 |  |
| 23 | 已成形的椅面竹或竹扁 | 公斤 | 10 |  |
| 24 | 椅脚竹 | 套 | 1 |  |
| 25 | 光油 | 瓶 | 1 |  |
| 26 | 节水 | 瓶 | 1 |  |
| 27 | 油扫 | 把 | 1 |  |