**大圆机挡车专项职业能力考核规范**

**一、定义**

根据圆机编织工艺要求，利用针织原料及操作工具，在针织圆纬机上进行针织坯布生产的能力。

**二、适用对象**

运用或准备运用本项能力求职、就业的人员。

**三、能力标准与鉴定内容**

|  |
| --- |
| **能力名称：大圆机挡车 职业领域：纺织行业** |
| **工作****任务** | **操作规范** | **相关知识** | **考核****比重** |
| （一）挡车准备 | 1.能在圆机的控制面板上进行开机、点动、停机2.能对纱支质量和纱管、丝管颜色标记进行检查3.能在圆机上进行更换备用纱、接备用纱、穿纱、打结4.能在满卷时进行清洁机台、落布操作5.能进行磅布、打印和相关数据记录 | 1.纬编工艺基础知识2.圆纬机的结构以及性能3.相关工具设备的使用方法和安全操作知识 | 40% |
| （二）生产操作 | 1.能检查机器供气及供油情况2.能够检查处理断纱3.能够检查处理横路4.能够检査处理针路5.能够检査处理沉降片路6.能够査找断针踵 | 1.常见毛坯布疵点名称、形成原因及处理办法2.大圆机的安全操作规程 | 50% |
| （三）圆机保养 | 能对圆机进行清洁、保养工作 | 大圆机保养的基本知识 | 10% |

**四、鉴定要求**（一）申报条件

达到法定劳动年龄，具有相应技能的劳动者均可申报。（二）考评员构成

考评员应具备针织圆机编织专业知识及针织圆机编织实际操作经验，每个考评组不少于3名考评员。

（三）鉴定方式与鉴定时间

技能操作考核采取现场实际操作方式。技能操作考核时间为30分钟。

（四）鉴定场地和设备要求

考场面积不小于100平方米,具有针织大圆机和操作工具。考场光线充足，整洁无干扰，空气流通，具有安全防火措施。还需配备主考室及候考室。

 设备清单如下：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号与规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 大圆机 | 多针道单面大圆机 | 台 | 3 |  |
| 2 | 大剪刀 | 自定 | 把 | 5 |  |
| 3 | 棉纱 | 与大圆机相配 | 锭 | 适量 |  |
| 4 | 镊子 | 自定 | 把 | 5 |  |
| 5 | 小剪刀 | 自定 | 把 | 5 |  |
| 6 | 丁字内六角 | 与大圆机相配 | 支 | 5 |  |
| 7 | 织针 | 与大圆机相配 | 枚 | 自定 | 各种踵位织针各2枚 |
| 8 | 沉降片 | 一种型号必须与大圆机相配，一种自定 | 片 | 12 | 两种型号的沉降片各6片  |
| 9 | 刷子 | 自定 | 支 | 5 |  |
| 10 | 抹布 | 自定 | 块 | 5 |  |
| 11 | 磅秤 | 自定 | 台 | 1 |  |
| 12 | 布飞 |  | 条 | 5 | 已印好记录的布飞 |
| 13 | 氨纶弹力丝 | 150D/75 D | 锭 | 20 |  |